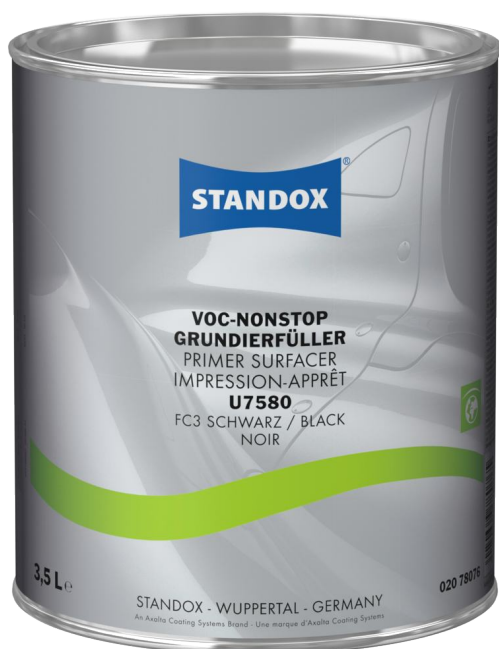


Standox VOC Nonstop Primer Surfacer U7580



Грунт-наполнитель Standox VOC Nonstop Primer Surfacer U7580 отличается очень хорошей адгезией и отличными антикоррозионными свойствами. Как и превосходно зарекомендовавший себя грунт-наполнитель VOC Nonstop Primer Filler U7550, его можно наносить непосредственно на стальные и алюминиевые подложки. В сочетании с новой добавкой для окраски пластиков Standox VOC Plastic Additive U7590 его можно использовать для грунтования большинства типов пластиков, используемых в конструкции легковых автомобилей. С помощью одного продукта можно грунтовать и окрашивать различные типы подложек экономичным методом «мокрый-по-мокрому».

- Отвечает требованиям по содержанию летучих органических соединений.
- Наносится непосредственно на металл или пластик.
- Отличные адгезионные и антикоррозионные свойства.
- Легкое нанесение.
- Возможность окраски методом «мокрый-по-мокрому» (нанесение за один рабочий проход).
- Короткое время межслойной выдержки.
- Длительный срок годности.
- Может перекрываться всеми базовыми покрытиями Standox.



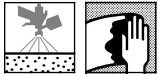
The Art of Refinishing.

Stadox VOC Nonstop Primer Surfacer U7580

Приготовление материала - Нанесение СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ, НЕШЛИФУЕМЫЙ VOC



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Голая сталь зашлифованная и очищенная.
Оцинкованная сталь, или алюминий, зашлифованные и очищенные
Заводские или ремонтные покрытия, очищенные и отшлифованные
Заводской катафорезный грунт (e-coat), слегка зашлифованный или не зашлифованный и тщательно очищенный. Внимание: Из-за широкого спектра представленных на рынке катафорезных грунтов, качество которых может быть различным. Мы рекомендуем подвергнуть слой катафорезного грунта (E-coat) легкой шлифовке.
Участки зашпатлеванные 2К полиэфирными материалами, тонко отшлифованные и очищенные.
Полиэфирный стеклопластик, без разделительной смазки, зашлифованный и очищенный.



Наполнитель		Отвердитель		Растворитель	
Объём	Вес	Объём	Вес	Объём	Вес
5	100	1	13	30 %	18
U7580		VOC 10-20		2K 10-20	
		VOC 20-25		2K 15-25	
		VOC 25-30		2K 20-25	
		VOC 30-40		2K 25-35	
				2K 35-40	
				VOC T 15-30	
				VOC T 30-40	



Жизнеспособность при 20°C: 45 мин - 1 ч 30 мин



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.3 - 1.4	1.5 - 2 бар	давление на входе
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 бар	давление распыления

смотри рекомендации производителя



1 - 2 слоя окончательная выдержка: 15 мин - 8 ч



Базовое покрытие + Лак
2К Отделочное покрытие

Соответствует
VOC

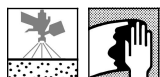
2004/42/ИВ(с)540) 540: Ограничение Евросоюза по данному продукту (категория ИВ(с)) составляет 540 г. летучих органических соединений (VOC) на 1 литр готового к нанесению материала. Содержание летучих органических соединений (VOC) в данном продукте в готовом к нанесению виде не превышает 540 г/л..

Stadox VOC Nonstop Primer Surfacer U7580

Приготовление материала - Нанесение СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ, НЕШЛИФУЕМЫЙ HS



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Голая сталь зашлифованная и очищенная.
Оцинкованная сталь, или алюминий, зашлифованные и очищенные
Заводские или ремонтные покрытия, очищенные и отшлифованные
Заводской катафорезный грунт (e-coat), слегка зашлифованный или не зашлифованный и тщательно очищенный. Внимание: Из-за широкого спектра представленных на рынке катафорезных грунтов, качество которых может быть различным. Мы рекомендуем подвергнуть слой катафорезного грунта (E-coat) легкой шлифовке.
Участки зашпатлеванные 2К полиэфирными материалами, тонко отшлифованные и очищенные.
Полиэфирный стеклопластик, без разделительной смазки, зашлифованный и очищенный.



Наполнитель		Отвердитель		Растворитель	
Объем	Вес	Объем	Вес	Объем	Вес
3	100	1	20	20 - 23 %	14 - 16
U7580		HS 5-15		2K 10-20	
		HS 15-25		2K 15-25	
		HS 20-30		2K 20-25	
		HS 25-40		2K 25-35	
				2K 35-40	
				VOC T 15-30	
				VOC T 30-40	



Жизнеспособность при 20°C: 45 мин - 1 ч 30 мин



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.3 - 1.4	1.5 - 2 бар	давление на входе
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 бар	давление распыления

смотри рекомендации производителя



1 - 2 слоя окончательная выдержка: 15 мин - 8 ч



Базовое покрытие + Лак
2К Отделочное покрытие

Соответствует
VOC

2004/42/ИВ(с) 540: Ограничение Евросоюза по данному продукту (категория ИВ(с)) составляет 540 г. летучих органических соединений (VOC) на 1 литр готового к нанесению материала. Содержание летучих органических соединений (VOC) в данном продукте в готовом к нанесению виде не превышает 540 г/л..

Stadox VOC Nonstop Primer Surfacer U7580

Приготовление материала - Нанесение СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ, ШЛИФУЕМЫЙ VOC



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Голая сталь зашлифованная и очищенная.
Оцинкованная сталь, или алюминий, зашлифованные и очищенные
Заводские или ремонтные покрытия, очищенные и отшлифованные
Заводской катафорезный грунт (e-coat), слегка зашлифованный или не зашлифованный и тщательно очищенный. Внимание: Из-за широкого спектра представленных на рынке катафорезных грунтов, качество которых может быть различным. Мы рекомендуем подвергнуть слой катафорезного грунта (E-coat) легкой шлифовке.
Участки зашпатлеванные 2К полиэфирными материалами, тонко отшлифованные и очищенные.
Полиэфирный стеклопластик, без разделительной смазки, зашлифованный и очищенный.



Наполнитель		Отвердитель		Растворитель	
Объем	Вес	Объем	Вес	Объем	Вес
5	100	1	13	20 %	12
U7580		VOC 10-20		2К 10-20	
		VOC 20-25		2К 15-25	
		VOC 25-30		2К 20-25	
		VOC 30-40		2К 25-35	
				2К 35-40	
				VOC T 15-30	
				VOC T 30-40	



Жизнеспособность при 20°C: 45 мин - 1 ч 30 мин



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.4 - 1.8	1.5 - 2 бар	давление на входе
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 бар	давление распыления

смотри рекомендации производителя



2 - 3 слоя

промежуточная и окончательная выдержка: 5 мин - 10 мин



	VOC10-20/VOC20-25/VOC25-30/VOC30-40
20 °C	12 ч - 16 ч
60 - 65 °C	25 мин - 30 мин



Данные для ИК-сушек коротковолнового излучения
1/2 мощности: 2 мин
Полная мощность: 8 мин



R400 - R600



Базовое покрытие + Лак
2К Отделочное покрытие

Соответствует VOC

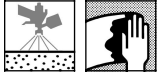
2004/42/ИВ(с)540: Ограничение Евросоюза по данному продукту (категория ИВ(с)) составляет 540 г. летучих органических соединений (VOC) на 1 литр готового к нанесению материала. Содержание летучих органических соединений (VOC) в данном продукте в готовом к нанесению виде не превышает 540 г/л..

Stadox VOC Nonstop Primer Surfacer U7580

Приготовление материала - Нанесение СТАНДАРТ ШЛИФУЕМЫЙ HS



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Голая сталь зашлифованная и очищенная.

Оцинкованная сталь, или алюминий, зашлифованные и очищенные
Заводские или ремонтные покрытия, очищенные и отшлифованные
Заводской катафорезный грунт (e-coat), слегка зашлифованный или не зашлифованный и тщательно очищенный. Внимание: Из-за широкого спектра представленных на рынке катафорезных грунтов, качество которых может быть различным. Мы рекомендуем подвергнуть слой катафорезного грунта (E-coat) легкой шлифовке.

Участки зашпатлеванные 2K полиэфирными материалами, тонко отшлифованные и очищенные.
Полиэфирный стеклопластик, без разделительной смазки, зашлифованный и очищенный.



Наполнитель		Отвердитель		Растворитель	
Объем	Вес	Объем	Вес	Объем	Вес
3	100	1	20	10 - 15 %	7 - 10
U7580		HS 5-15		2K 10-20	
		HS 15-25		2K 15-25	
		HS 20-30		2K 20-25	
		HS 25-40		2K 25-35	
				2K 35-40	
				VOC T 15-30	
				VOC T 30-40	



Жизнеспособность при 20°C: 45 мин - 1 ч 30 мин



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.4 - 1.8	1.5 - 2 бар	давление на входе
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 бар	давление распыления

смотри рекомендации производителя



2 - 3 слоя
промежуточная и окончательная выдержка: 5 мин - 10 мин



	HS5-15/HS15-25/HS20-30/HS25-40
20 °C	12 ч - 16 ч
60 - 65 °C	25 мин - 30 мин



Данные для ИК-сушек коротковолнового излучения
1/2 мощности: 2 мин
Полная мощность: 8 мин



P400 - P600



Базовое покрытие + Лак
2K Отделочное покрытие

Соответствует
VOC

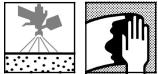
2004/42/IIВ(с)540: Ограничение Евросоюза по данному продукту (категория IIВ(с)) составляет 540 г. летучих органических соединений (VOC) на 1 литр готового к нанесению материала. Содержание летучих органических соединений (VOC) в данном продукте в готовом к нанесению виде не превышает 540 г/л..

Stadox VOC Nonstop Primer Surfacer U7580

Приготовление материала - Нанесение СТАНДАРТНАЯ ВЕРСИЯ VOC ДЛЯ ПЛАСТИКОВ



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Для ремонта внешних пластиковых деталей автомобиля, очищенных и отшлифованных
Новые пластиковые детали необходимо выдержать в течение 60 минут при 60-65°C, затем первоначальная очистка ультратонкой абразивной губкой, пропитанной Антистатический очиститель для пластиков Standoflex Plastic Cleaner antistatic, затем финальная очистка смоченной Антистатический очиститель для пластиков Standoflex Plastic Cleaner antistatic салфеткой.

Смочить поверхность для отделения загрязнений от поверхности, немедленно тщательно вытереть чистой салфеткой.

Часто меняйте салфетки, не используйте загрязненные салфетки



Наполнитель		Отвердитель		Растворитель			
Объём	Вес	Объём	Вес	Объём	Вес	Объём	Вес
5	100	1	13	40 %	26	0 - 10 %	0 - 6
U7580		VOC 10-20 VOC 20-25 VOC 25-30 VOC 30-40		U7590		VOC T 15-30 * VOC T 30-40 *	

* If needed add 0-10% Stadox Thinner VOC T 15-30 or VOC T 30-40



Жизнеспособность при 20°C: 45 мин - 1 ч 30 мин



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.3 - 1.4	1.5 - 2 бар	давление на входе
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 бар	давление распыления

смотри рекомендации производителя



1 - 2 слоя

окончательная выдержка: 15 мин - 8 ч



Базовое покрытие + эластифицированный лак
Эластифицированное отделочное покрытие 2K

Соответствует VOC

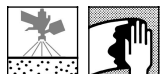
Эта система материалов не соответствует требованиям директивы VOC

Stadox VOC Nonstop Primer Surfacer U7580

Приготовление материала - Нанесение СТАНДАРТ ПЛАСТИК HS



Настоятельно рекомендуется применять соответствующие средства индивидуальной защиты во время нанесения чтобы избежать раздражения кожи и глаз.



Для ремонта внешних пластиковых деталей автомобиля, очищенных и отшлифованных
Новые пластиковые детали необходимо выдержать в течение 60 минут при 60-65°C, затем первоначальная очистка ультратонкой абразивной губкой, пропитанной Антистатический очиститель для пластиков Standoflex Plastic Cleaner antistatic, затем финальная очистка смоченной Антистатический очиститель для пластиков Standoflex Plastic Cleaner antistatic салфеткой.
Смочить поверхность для отделения загрязнений от поверхности, немедленно тщательно вытереть чистой салфеткой.
Часто меняйте салфетки, не используйте загрязненные салфетки



Наполнитель		Отвердитель		Растворитель			
Объем	Вес	Объем	Вес	Объем	Вес	Объем	Вес
3	100	1	20	30 %	22	0 - 10 %	0 - 7
U7580		HS 5-15 HS 15-25 HS 20-30 HS 25-40		U7590		VOC T 15-30 * VOC T 30-40 *	

* If needed add 0-10% Stadox Thinner VOC T 15-30 or VOC T 30-40



Жизнеспособность при 20°C: 45 мин - 1 ч 30 мин



	Размер дюзы	Давление при нанесении	
Соответствующий	1.3 - 1.4	1.5 - 2 бар	давление на входе
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 бар	давление распыления

смотри рекомендации производителя



1 - 2 слоя окончательная выдержка: 15 мин - 8 ч



Базовое покрытие + эластифицированный лак
Эластифицированное отделочное покрытие 2K

Соответствует
VOC

Эта система материалов не соответствует требованиям директивы VOC

Stadox VOC Nonstop Primer Surfacer U7580

Продукты

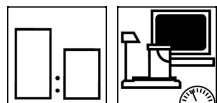
Stadox VOC Nonstop Primer Surfacer U7580

Stadox Hardener HS 15-25
Stadox Hardener HS 20-30
Stadox Hardener HS 25-40
Stadox Hardener HS 5-15
Stadox Hardener VOC 10-20
Stadox Hardener VOC 20-25
Stadox Hardener VOC 25-30
Stadox Hardener VOC 30-40

Stadox Thinner 2K 10-20
Stadox Thinner 2K 15-25
Stadox Thinner 2K 20-25
Stadox Thinner 2K 25-35
Stadox Thinner 2K 35-40
Stadox Thinner VOC 15-30
Stadox Thinner VOC 30-40
Stadox VOC Plastic Additive U7590

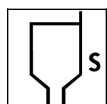
Stadox VOC Nonstop Primer Surfacer U7580

Набор материалов



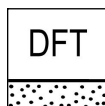
Пропорции смешивания со специальными добавками можно посмотреть в таблице на Программное обеспечение Standwin IQ или в соответствующей технической документации. Выбор применяемого отвердителя и Растворителя должен быть осуществлен в соответствии с температурой и размером ремонтного участка.

HS 5-15	Быстрый отвердитель подходит для выполнения небольших по площади ремонтов (микро ремонтов) и точечного ремонта. Рекомендуется применение при низких температурах. Подходит для наполнителей Stadox при воздушной сушке в условиях пониженных температур.
HS 15-25	Средний отвердитель подходит для окраски одной или нескольких деталей. Рекомендован для применения при температуре 15-25°C.
HS 20-30	Медленный отвердитель подходит для средних и больших ремонтов. Рекомендован для применения при температуре 20-30°C.
HS 25-40	Очень медленный отвердитель подходит для средних и больших ремонтов. Рекомендован для применения в жарких климатических условиях, при 25-40°C.
VOC 10-20	Быстрый отвердитель подходит для выполнения небольших по площади ремонтов (микро ремонтов), точечного ремонта и окраски отдельных деталей. Рекомендован для применения в холодных условиях напр. 10-20°C
VOC 20-25	Средний отвердитель подходит для окраски одной или нескольких деталей. Рекомендован для применения при температуре 20-25°C.
VOC 25-30	Медленный отвердитель подходит для средних и больших ремонтов. Рекомендован для применения при температуре 25-30°C.
VOC 30-40	Очень медленный отвердитель подходит для средних и больших ремонтов. Рекомендован для применения в жарких климатических условиях, при 30-40°C.
2K 10-20	Быстрый растворитель подходит для выполнения небольших по площади ремонтов (микро ремонтов), точечного ремонта и окраски отдельных деталей. Рекомендован для применения в холодных условиях, например, при 10-20°C
2K 15-25	Быстрый растворитель подходит для микро ремонтов, точечного и панельного ремонта. Рекомендован для применения в холодных условиях напр. 15-25°C
2K 20-25	Средний растворитель подходит для окраски одной и нескольких деталей. Рекомендован для применения при температуре 20-25°C.
2K 25-35	Медленный растворитель подходит для средних и больших ремонтов. Рекомендован для применения при температуре 25-35°C.
2K 35-40	Медленный растворитель для средних и больших ремонтов. Рекомендован для применения в жарких климатических условиях 35-40°C.
VOC T 15-30	Средний растворитель подходит для окраски одной, нескольких деталей или больших площадей. Рекомендован для применения при температуре 15-30°C.
VOC T 30-40	Медленный растворитель подходит для средних и больших ремонтов. Рекомендован для жарких климатических условий 30-40°C.



ISO 4: 37 - 68 при 20°C
DIN 4: 16 - 24 при 20°C

Stadox VOC Nonstop Primer Surfacer U7580



30 - 50 μm нешлифуемый:
60 - 120 μm Шлифование

Теоретическая укрывистость

390 - 420 m^2/l при толщине сухой плёнки 1 микрон
В зависимости от характеристик различных отвердителей и пропорций смешивания, указанных в соответствующих разделах TDS, теоретическая укрывистость может изменяться.
Внимание: Практический расход материала зависит от нескольких факторов, таких как геометрия объекта, форма поверхности, метод нанесения, регулировка окрасочного пистолета, давление распыления и т.д.



После использования промыть в моечной установке для материалов на основе растворителя

Примечания

- Перед использованием материал должен быть прогрет до комнатной температуры (18-25°C).
- Обеспечьте дополнительное время для набора необходимой температуры поверхности.
- На голую сталь, гальванизированную сталь и алюминий, нанесение Травящая грунтовка или эпоксидной грунтовки допускается, но не является обязательным.
- При нанесении поверх Травящая грунтовка ИК сушка не допускается.
- Нешлифуемый грунт-выравниватель по пластику может быть использован как для окрашивания наружных пластиковых деталей, так и соседних деталей кузова не изготовленных из пластика.
- Для воздушной сушки рекомендуется минимальная температура +15°C.
- Шлифуемый вариант применяется при толщине сухой пленки до 100 μm , при условии нанесения на Травящая грунтовка.
- Не возвращайте остатки неиспользованного материала в оригинальную упаковку.
- Для придания покрытию пластичности использование Stadox Plasticiser не требуется.
- Приготовление грунтовок для грунтования прошкуренных до голого металла участков, которые будут зашпатлеваны полиэфирной шпатлевкой Stadox Polyester Stopper, или перекрыты жидкой шпатлевкой Stadox Polyester Spray Filler U1100, производится с использованием отвердителя Stadox HS Hardener 5-15 в пропорции 3:1 с добавлением 20-23% растворителя Stadox VOC Thinner. Это позволит максимально сократить время нанесения материалов. Окончательная выдержка перед нанесением полиэфирных продуктов должна быть не менее 30 – 40 минут при 20°C .
- Грунтовки Stadox VOC Nonstop Primer Surfacer U7580 черная и светло серая могут смешиваться между собой для получения нужного оттенка серого цвета.
- Растворители Stadox 2K могут использоваться вместо растворителей Stadox VOC без изменения пропорций смешивания.
- В странах без VOC законодательства для окрашивания также может применяться Stadox Basecoat / Standocryl 2K Topcoat / Standocryl 2K Topcoat NEW.
- В странах без ограничений по эмиссии VOC количество растворителя может быть увеличено на 5% для приготовления нешлифуемой версии материала для нанесения на металлические подложки.

Stadox VOC Nonstop Primer Surfacer U7580

Перед применением материала ознакомьтесь с данными по безопасности (Material Safety Data Sheet). Внимательно изучите рекомендации на этикетке банки.

Все материалы, составляющие ремонтную лакокрасочную систему и упоминаемые в данном описании, есть исключительно материалы нашего бренда. Характеристики и свойства лакокрасочной системы не гарантируются в том случае, когда продукты, составляющие такую систему использовались в комбинации с другими продуктами, не являющимися частью нашей продуктовой линейки (нашего бренда), если иное не указано специально.

Только для профессионального использования! Информация, содержащаяся в этом документе, была тщательно отобрана и классифицирована нами. Информация соответствует современному уровню наших знаний по данному вопросу. Эти данные ни к чему не обязывают и предоставлены только для информационных целей. Мы не несём ответственности за их правильность, точность и полноту. Потребитель вправе проверить информацию на предмет её соответствия современным требованиям и пригодности для конкретной цели применения. Интеллектуальная собственность, содержащаяся в данной информации, включая патенты, товарные знаки и авторские права, защищена. Все права защищены. Соответствующий Паспорт Безопасности Вещества и предостережения, помещённые на этикетке продукта, должны соблюдаться. Мы оставляем за собой право вносить поправки или полностью заменять содержимое этой информации по своему личному усмотрению, в любое время, без уведомления и не отвечаем за обновление этой информации. Вышеупомянутые условия имеют силу также при любых вносимых в будущем изменениях и поправках.

